

B-7593 SAMOLEPLJIVI POLIESTER, ZAMENA ZA GRAVIRANJE METALNE PLOCICE KOJE SE KORISTE U INDUSTRIJSKOM OBELEZAVANJU
TEHNICKI PODACI

List (Technical Data Sheet, TDS) # B-7593

Datum: 19.05.2004.

OPIS:

B-7593 je poliester sjajne gornje površine, prilagodjene za štampu metodom termo-transfera, koji se, pored toga, sastoji i iz elastičnog penastog nosećeg sloja i permanentnog vezivnog akrilnog materijala (lepka).

PRIMENA

B-7593 se isporučuje pločicama postavljenim na rolnu, u dimenzijama prilagodjenim štampi na TLS2200 printerima.

B-7593 je na raspolaganju u beloj, crnoj, zutoj, metaliziranoj srebrnoj, crvenoj i zelenoj boji.

PREPORUCENE TRAKE ZA ŠTAMPU

Rad sa pločicama od B-7593 materijala u sistemu TLS2200 zahteva primenu trake (ribona) R-6010 visokih performansi.

POSEBNE KARAKTERISTIKE

B-7593 se isporučuje u pločicama širine 27 mm i u četiri visine: 8, 12.5, 15 i 18 mm. Na raspolaganju su i dužine od 15 i 30 mm.

B-7593 se isporučuje i u pločicama širine 30 i ukupne visine 40 mm sa otvorom prečnika 25.40 mm (za obeležavanje dugmadi i prekidača), sa prostorom za štampu koji počinje na 10 mm iznad otvora.

ROHS saglasnost za standardima za očuvanje životne sredine

B-7593 zadovoljava RoHS prema EU direktivi 2002/95/EC

FIZICKE OSOBINE	METOD TESTIRANJA	PROSECAN REZULTAT
Debljina	ASTM D 1000	
	Materijal	0.200 mm
	Penasti elastični sloj	0.450 mm
	Ukupna debljina	0.650 mm
Prijanjanje na:	ASTM D 1000	
Nerdjajući celik	Posle 20 minuta	35 N/100 mm
	Posle 24 sata	98 N/100 mm
Glatki ABS	Posle 20 minuta	96 N/100 mm
	Posle 24 sata	147 N/100 mm
Površina zaštićena nanosenjem praha (plastifikovana)	Posle 20 minuta	120 N/100 mm
	Posle 24 sata	182 N/100 mm
Polietilen	Posle 20 minuta	142 N/100 mm
	Posle 24 sata	> 200 N/100 mm
Vreme postizanja optimalne otpornosti i trajnosti prijanjanja	PTSC-7	35 časova
Otpornost na ubodna oštećenja	ASTM D2979 Polyken™ sonda/igla, u trajanju od 1 sekunde, brzinom 1 cm/sec	468.50 g

Uslovi i osobine	Metod ispitivanja	Tipican rezultat Belo B- 7593/R6010	Tipican rezultat Crno B- 7593/R6010	Tipican rezultat Metalizirano srebrno B- 7593/R6010
Otpornost na visoke temperature	1000 sati na 100°C	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Otpornost na niske temperature	1000 sati na -40°C	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Otpornost na vlažnost ambijenta	1000 sati na 37°C, relativna vlažnost 95%	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Otpornost na UV zracenje	1000 sati u UV komori	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Otpornost na meteoroloske uticaje	1000 sati u QUV (ASTM G-53)	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Otpornost na habanje	Metod 5306 US Federal Test 191A CS 10 + 500 g/ruka	Broj ciklusa potrebnih da se postigne necitljivost stampe 175	Broj ciklusa potrebnih da se postigne necitljivost stampe 75	Broj ciklusa potrebnih da se postigne necitljivost stampe 175

OTPORNOST NA HEMIJSKE UTICAJE

Uzorci stampani trakom (ribenom) R-6010 ostavljeni su da miruju 24 sata. Testiranje se sastojalo iz 5 uranjanja u trajanju od po 10 minuta u odgovarajući hemijski reagens, sa pauzama od po 30 minuta između uranjanja. Posle zadnjeg uranjanja, uzorci su prebrisani 10 puta pamučnom tkaninom natopljenom reagensom u kome je testiranje vršeno.

BELO B-7593 / R-6010		
Hemijsko sredstvo/reagens	Stanje stampe PRE tretmana pamučnom tkaninom na kraju testa	Stanje stampe POSLE tretmana pamučnom tkaninom na kraju testa
Izopropil alkohol	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Metil etil keton	Stampa je nevidljiva	Stampa je nevidljiva
Alkoholna mesavina (50% etil, 30% metil i 20% vode, zapreminski %)	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Benzin	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva
Dizel gorivo	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Skydrol® 500B-4	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva
Mil 5606 ulje (vojni standard)	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
1.1.1-trihloretan	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva
5% natrijum hidroksid	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
10% rastvor sumporne kiseline	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Dejonizovana voda	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
10% rastvor slane vode	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
n-heksan	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Izo-oktan	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Etanol	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena

ASTM #3 ulje	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Aceton	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva

CRNO B-7593 / R-4410W		
Hemijsko sredstvo/reagens	Stanje stampe PRE tretmana pamucnom tkaninom na kraju testa	Stanje stampe POSLE tretmana pamucnom tkaninom na kraju testa
Izopropil alkohol	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva
Metil etil keton	Stampa je nevidljiva	Stampa je nevidljiva
Alkoholna mesavina (50% etil, 30% metil i 20% vode, zapreminski %)	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Benzin	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva
Dizel gorivo	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Skydrol® 500B-4	Stampa je nevidljiva	Stampa je nevidljiva
Mil 5606 ulje (vojni standard)	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
1.1.1-trihloretan	Nema vidljivih promena	Stampa je nevidljiva
5% natrijum hidroksid	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
10% rastvor sumporne kiseline	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Dejonizovana voda	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
10% rastvor slane vode	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
n-heksan	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Izo-oktan	Nema vidljivih promena	Nema vidljivih promena
Etanol	Nema vidljivih promena	Pojava praznina u stampi
ASTM #3 ulje	Nema vidljivih promena	Pojava praznina u stampi
Aceton	Stampa je nevidljiva	Stampa je nevidljiva

Rezultati testiranja, kao referenca za korisnika, imaju vaznost najmanje 2 godine od dana prijema materijala i podrazumevaju materijal skladisten u originalnoj proizvodjackoj ambalazi u uslovoma skladistenja u kojima temperatura i relativna vlaznost nisu visi od 27°C, odnosno 60%. Politika proizvođača je da ohrabri i podrži napore korisnika da, u praksi, pronalaze najbolje nacine kako primene, tako i ispitivanja trajnosti i otpornosti i proizvoda.

Zastitni znaci:

Polyken™ je registrovani zastitni znak Tasting Machines Inc.

Skydrol® je registrovani zastitni znak Monsanto Company

ASTM: American Society for Testing and Materials (SAD)

Napomena: svi prikazani rezultati predstavljaju prosečne vrednosti dobijene standardnim postupcima industrijskih ispitivanja. Podaci dati u ovom dokumentu predstavljaju samo opstu informaciju; za zadovoljenje pojedinih specifičnih zahteva ili primenu pojedinih proizvoda molimo vas da nam se obratite za detaljnije informacije.